



Made in Russia



Aziende. Marchi. Esportatori. Industria farmaceutica



Vector-Best-Europe

Vector-Best-Europe è un ufficio di rappresentanza a Mosca di Vector-Best (Novosibirsk) - uno dei maggiori produttori russi di reagenti per la diagnostica in vitro mediante saggio di immunosorbimento enzimatico, reazione a catena della polimerasi e metodi di biochimica clinica.





Vector-Best-Europe

Vector-Best-Europe è un ufficio di rappresentanza a Mosca di Vector-Best (Novosibirsk) - uno dei maggiori produttori russi di reagenti per la diagnostica in vitro mediante saggio di immunosorbimento enzimatico, reazione a catena della polimerasi e metodi di biochimica clinica.

Da oltre 25 anni l'azienda fornisce ai laboratori clinici apparecchiature automatiche e semiautomatiche di alta qualità, reagenti e materie plastiche da laboratorio. L'obiettivo principale di Vector-Best-Europe è l'assistenza qualificata ai laboratori di diagnostica medica per risolvere i loro compiti vitali.

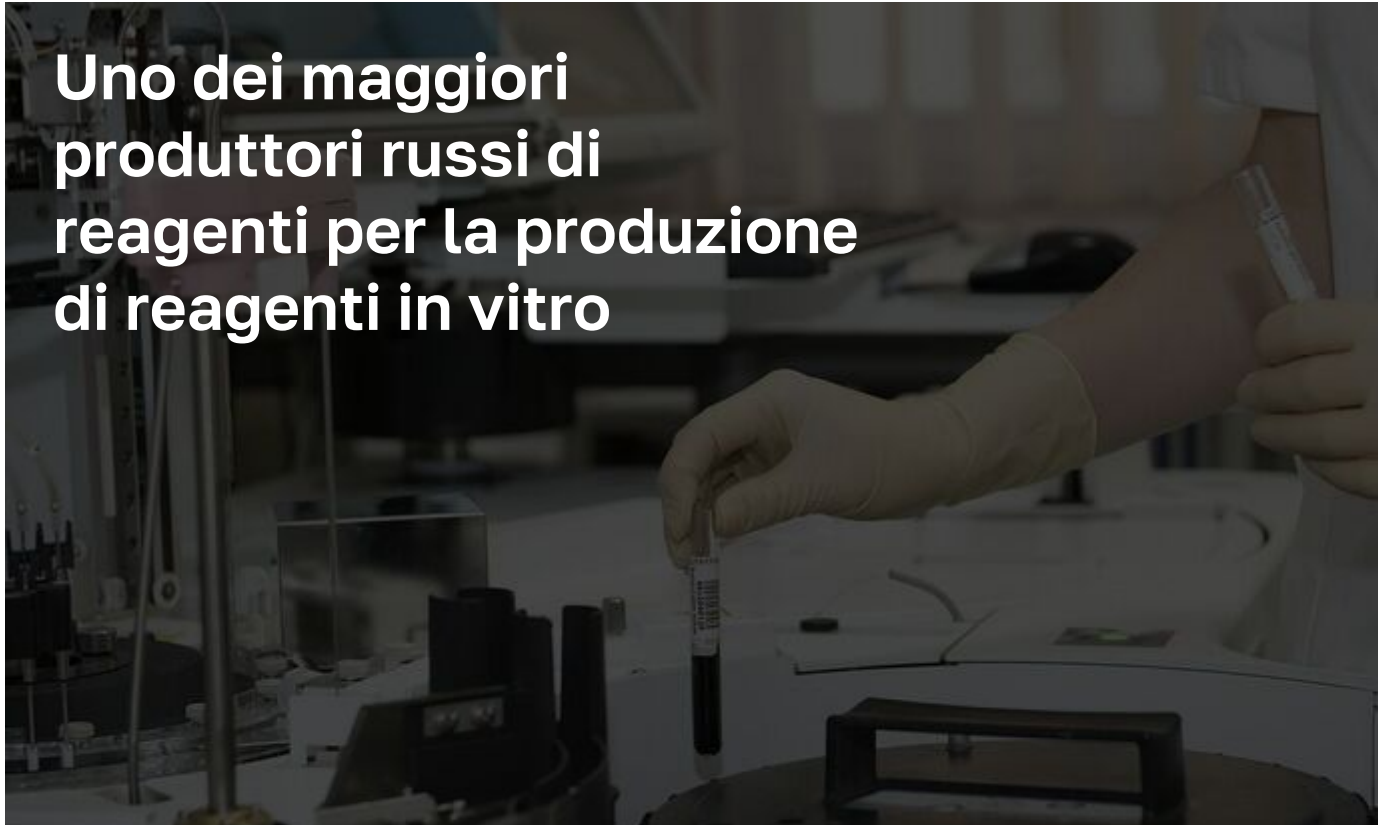


Storia della creazione

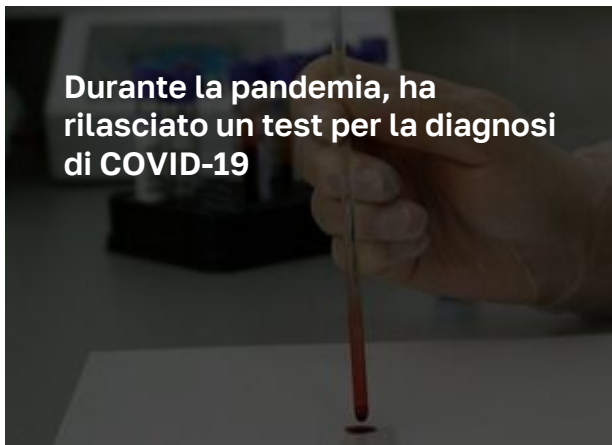
Nel 1989, sulla base del Vector Research and Production Association è stato istituito il negozio per la produzione di kit per il dosaggio di immunosorbenti legati agli enzimi. Secondo l'ordine dello stato, il sistema di test immunoenzimatico per il rilevamento dei virus dell'immunodeficienza umana è stato il primo ad essere prodotto. Nel 1992, la società Vector-Best è stata fondata con 70 dipendenti, quattro nomi di prodotti nel catalogo e un volume di produzione di circa 5 mila kit immunoenzimatici al mese.

Attualmente Vector-Best Company è tra i principali produttori russi di kit di reagenti per la diagnostica di laboratorio.

Uno dei maggiori produttori russi di reagenti per la produzione di reagenti in vitro



Durante la pandemia, ha rilasciato un test per la diagnosi di COVID-19



Esporta i suoi prodotti in 9 paesi



Produce più di

600

tipi di prodotti

Il lavoro dell'azienda si basa sul sistema multilivello di controllo della

qualità dei prodotti fabbricati: □ Tutti i reagenti e le materie prime sono sottoposti al controllo di qualità in entrata; □ Il reparto di controllo biologico e tecnico verifica la conformità di ogni serie di prodotti alle specifiche; □ Il monitoraggio delle caratteristiche analitiche dei kit di arbitrato di ogni serie di prodotti fabbricati viene effettuato durante l'intero periodo di validità.

Dispone di un moderno impianto di produzione con una superficie totale di oltre

20 000 metri quadrati

Che soddisfa i requisiti delle norme internazionali ISO. Allo stesso tempo, i prodotti dell'azienda soddisfano tutti gli standard di sicurezza e qualità europei.

Automazione della ricerca di laboratorio

Oggi, nell'automazione delle prove di laboratorio, il componente più importante non è solo la disponibilità di apparecchiature per l'automazione, ma anche di soluzioni informatiche per l'intero ciclo di prove, a partire dalla registrazione del campione durante lo smistamento fino alla corretta consegna del risultato. L'esperienza pluriennale nello sviluppo di sistemi di prova e nella validazione del loro lavoro con vari analizzatori, così come il lavoro degli

specialisti IT hanno permesso di formare una soluzione tecnologica complessa per i laboratori nei seguenti settori: ricerca biochimica, analisi immunoenzimatica, diagnostica della reazione a catena della polimerasi, immunoematologia, e offre anche soluzioni per laboratori di diversa produttività - dai laboratori espressi a basse prestazioni ai grandi laboratori di riferimento centralizzati con l'implementazione di prodotti software.

Lavorare durante COVID-19

In risposta alle sfide della pandemia globale del 2020, l'azienda ha sviluppato e lanciato con successo una serie di kit diagnostici COVID-19. La linea di test comprende sia il test di reazione a catena della polimerasi ampiamente utilizzato (per rilevare l'agente patogeno del coronavirus), sia test basati su saggi di immunosorbimento enzimatici per tracciare le dinamiche di una malattia già rilevata. Tutti questi test hanno superato la certificazione CE e possono quindi essere forniti alla maggior parte dei paesi del mondo dove questo marchio europeo è riconosciuto.



Esportazione

Vector-Best-Europe è un

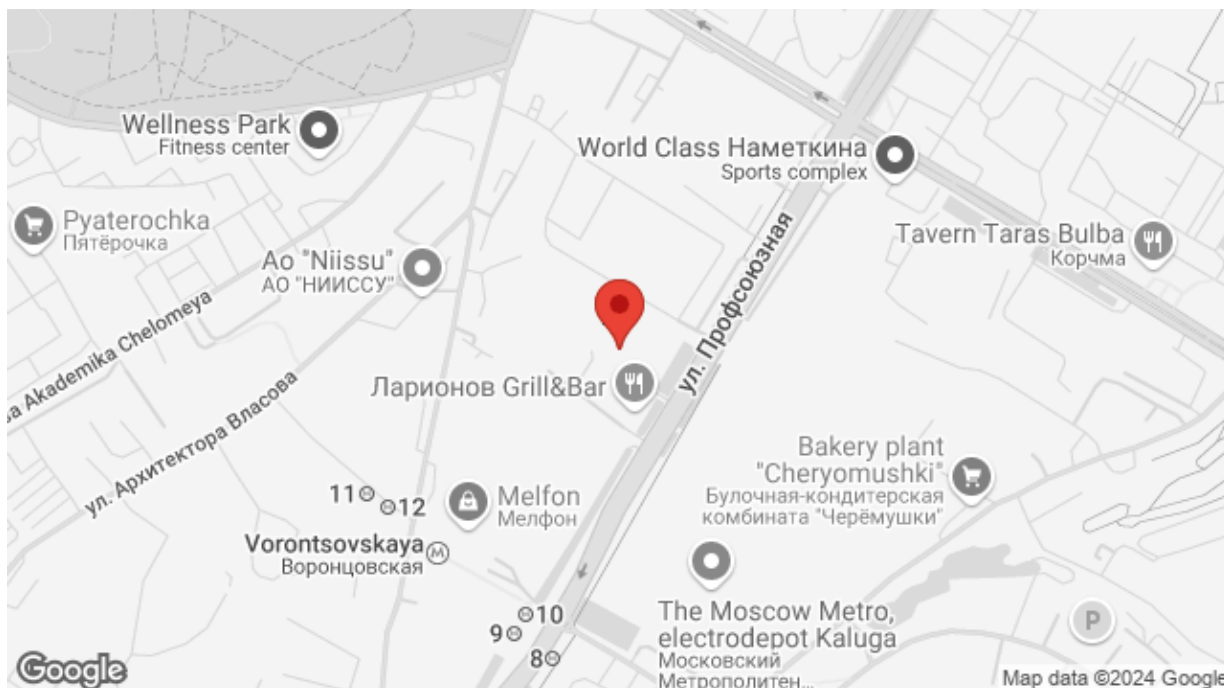
Oggi l'azienda ha stabili relazioni

distributore delle aziende leader a livello mondiale, tra cui Vector-Best-Europe: Dynex, Bio-Rad, Grifols, Ritter, Thermo, Sartorius, Sysmex e altre ancora. Dal 2017 Vector-Best-Europe ha iniziato a gestire le attività di esportazione, poiché la qualità e le caratteristiche dei kit sono di interesse non solo per i partner russi, ma anche per i clienti stranieri.


commerciali con partner provenienti da Italia, Polonia, Lettonia, Bulgaria, Emirati Arabi Uniti, Pakistan, Serbia, che acquistano sia test ampiamente utilizzati (per diagnosticare virus dell'immunodeficienza umana, epatiti, una vasta lista di agenti patogeni) sia test altamente specializzati per determinare lo stato immunitario dell'organismo, marcatori di suscettibilità a determinate malattie, ecc.



Contatti



Russia, Mosca, 84/32 Profsoyuznaya ulitsa, Edificio 1

 +7 495 710-76-96

 zakaz@zavlab.ru





Il progetto Made in Russia è una piattaforma digitale per il commercio e i media. Comprende l'agenzia di informazioni commerciali Made in Russia in 12 lingue, nonché una casa di commercio digitale che vende e promuove beni e servizi all'estero. Le aziende registrate sulla piattaforma hanno il diritto di utilizzare il logo del progetto Made in Russia, l'accesso al programma fedeltà, i servizi e le strutture.



Pagina del marchio

<https://monolith.madeinrussia.ru/it/catalog/3349>

pr@madeinrussia.ru